

产 品 规 格 书

PRODUCT SPECIFICATION

产品名称:

ITEM: 翻 盖 卡 座

产品型号:

TYPE: SIM - 1 - 6P

制 订:

DRAWN: _____

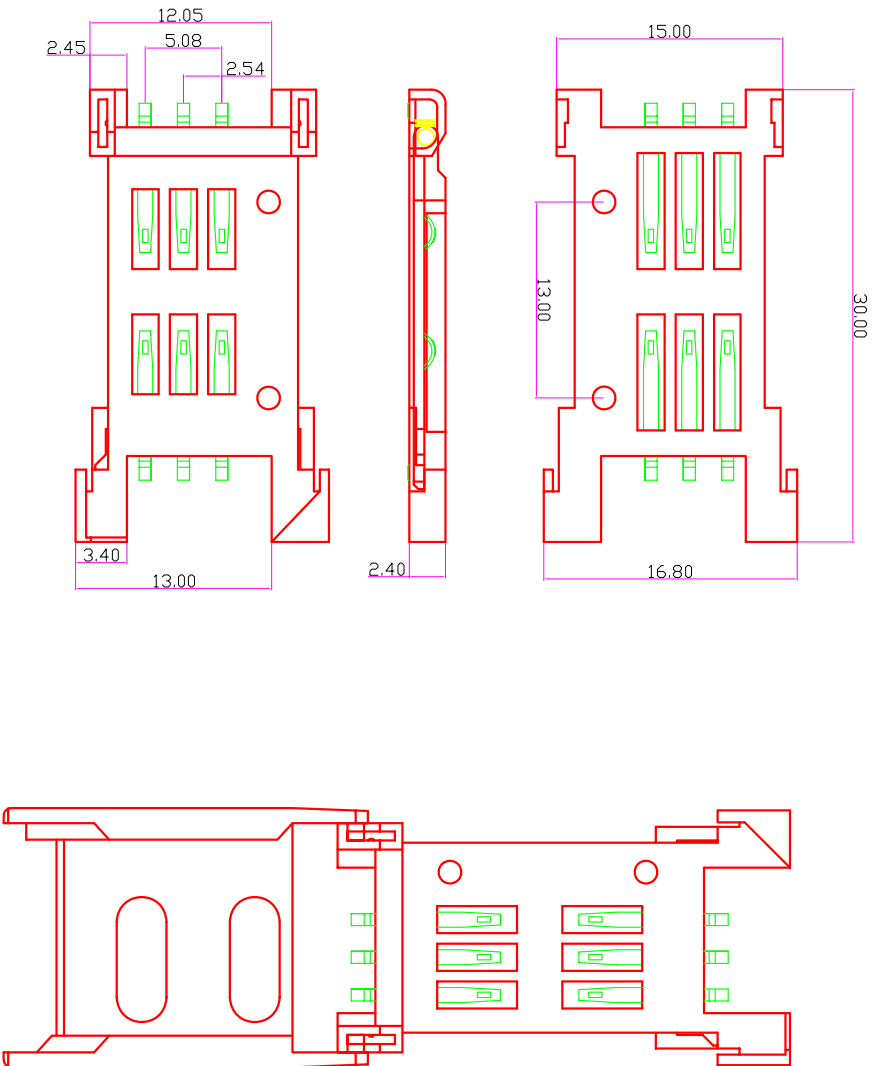
审 批:

APPD: _____

发布日期:

DATE: 2007 年 03 月 10 日

版次	日期	内 容



性能:
额定电流: 0.5A
额定电压: 50V
耐电压: 500V
接触电阻: 30mΩ
绝缘电阻: 500MΩ
工作温度: -20℃~+85℃
塑件(材质): LCP
接触点(材质): 磷铜, 镀金

PCB Layout

深圳市广泰德精密电子								
尺寸公差		角度公差		拟制	审核	批准	料号	
.X	±0.2	.X°	±0.1°				图号	
.XX	±0.05	.XX°	±0.05°	薛光钊			比例	发行
.XXX	±0.005	.XXX°	±0.005°				FIT	
				厂外承认用图			单位	mm
							页次	1 / 1
								



图 号	发 行	技 术 部
比例	FIT	

規 格 書

SERTES 系列：翻盖卡座

MODEL NO. 型號：SIM-1-6P

1 · RATING 額定值：0.5A 50V DC

2 · OPERATING TEMPERATUER RANGE IS-10℃ TO 60℃ 。 IT IS USUALLY APPLIED TO ELECTRONIC AND ELECTRICAL APPLIANCE PRODUCTS 。

溫度-10℃～60℃環境溫度內使用。一般適用電子、電氣方面產品使用。

3 · STORAGE TEMPERATURE RANGE：-15～70℃ 。

保存溫度範圍：-15～70℃ 。

ITEM 項目		TEST CONDITION 測試條件	PERFORMANCE 性能
4 · ELECTRICAL PERFORMANCE 電氣性能			
4 · 1	CONTACT RESISTANCE 接觸電阻	Being tested at 1kHz small current and voltage (100mA , 20mV) by contact resistance meter. 在 1kHz 小電流電壓（100mA , 20mV）下測量。	40mΩ max. 40 毫歐以下。
4 · 2	INSULATION RESISTANCE 絕緣電阻	DC 500v shall be applied for test between terminals and between terminals and frame for one minute. 在端子之間和端子與殼之間加 DC500V 條件下，持續 1 分鐘測量。	500MΩ min. 500 兆歐以上。
4 · 3	WITHSTAND VOLTAGE 耐電壓	AC 500V and induction current 1mA shall be applied for test between terminals and between terminals and frame for one minute. 在端子之間和端子與殼之間加 AC500V（50Hz 或 60Hz）感應電流 1mA 條件下，持續 1 分鐘測量。	There shall be no breakdown. 無擊穿現象出現。
5 · MECHANICAL PERFORMANCE 機械性能			
5 · 1	TERMINAL STRENGTH 端子強度	A static force of 300g being applied in one direction on the tip of the terminal for 1 mintue. 一個 300 克之靜負荷施加於端子頂部的一個方向持續 1 分鐘。	There shall be of mechanical and electrical damage. 無任何跡象顯示機械及電器性能之損壞。

ITEM 項目	TEST CONDITION 測試條件	PERFORMANCE 性能
6 · DURABILITY 耐久性		
6 · 1	SOLDERING TEST 可焊性試驗 The tip of the terminal shall be dipped 2mm in the solder bath within temperature of $230\pm5^{\circ}\text{C}$ for 3s. 端子頂部被侵入錫池 2mm 深，溫度 $230\pm5^{\circ}\text{C}$，時間 3 秒。	Over 75% of the immersed surface was covered by tin . 侵入的部分 75%以上表面將被錫覆蓋
6 · 2	SOLDERING RESISTANT TEST 耐焊性試驗 Soldering temperature $260\pm5^{\circ}\text{C}$, soldering time $3\pm0.5\text{s}$, immersion depth up to the surface of the board, thickness of PCB 1.6mm. 焊爐焊的溫度控制在 $260\pm5^{\circ}\text{C}$，時間為 3 ± 0.5 秒，於(基板)厚度 1.6mm. Manual soldering temperature $260\pm5^{\circ}\text{C}$, soldering time $3\pm0.5\text{s}$, however excessive pressure shall not be applied to the terminal. 手焊接時溫度控制在 $260\pm5^{\circ}\text{C}$，時間為 3 ± 0.5 秒，但不能在端子上施加異常壓力。	Without deformation of case or excessive looseness of electrical properties 本體無變形，能滿足於機械、電器性能。
6 · 3	REFLOW SOLDERING HEAR TEST 回流焊接熱試驗 Temperature ($^{\circ}\text{C}$) 260$^{\circ}\text{C}$ 200 180$^{\circ}\text{C}$ 100 Time 2$\pm$0.3min 3 to 4min 20s max Time inside soldering equipment *Temperature means the temperature of the PC board surface *溫度指 PC 板表面溫度。	Without deformation of case or excessive looseness of electrical properties 本體無變形，能滿足於機械、電器性能。

ITEM 項目		TEST CONDITION 測試條件	PERFORMANCE 性能
6 · 4	LIFE TEST 壽命測試	100,000cycles of operation at a rate of 30-60 cycles per minute with unloading 無負載條件，每分鐘 1-2 次的速度操作 4,000 次。	(1)Contact resistance 200mΩ 接觸電阻 200 毫歐以下。 (2)Operating force 30% initial value. 動作力變化範圍初始值 30%。 (3) ITEM 項目——7.2 (4) ITEM 項目——7.3 (5) ITEM 項目——8.2
6 · 5	HEAT RESISTANT TEST 耐熱試驗	80±2℃ for 96H, test after keeping in normal condition for 30min. 在 80±2℃環境中放 96 小時，再置於正常環境中，30 分鐘後進行測試。	(1) Contact resistance 200mΩ. 接觸電阻 200 毫歐以下。 (2) insulation resistance 50MΩ min. 絕緣電阻 50 兆歐以上。 (3) there shall be no sign of mechanical and electrical damage. 無任何跡象顯示機械及電器性能之損壞。
6 · 6	MOISTURE RESISTANT TEST 耐濕試驗	40±2℃ 90~95% RH for 96H, test after keeping in normal condition for 30min. 在 40±2℃ 90~95%環境中放 96 小時，再置於正常環境中，30 分鐘後進行測試。	
6 · 7	COLD RESISTANT TEST 耐冷試驗	At -40±3℃ for 96H, test after keeping in normal condition for 30min. 在 -40±3℃環境中放 96 小時，再置於正常環境中，30 分鐘後進行測試。	
6 · 8	TEMPERATURE CYCLIG TEST 溫度交變試驗	According to following figure, after 5cycles, test after keeping in normal condition for 30min. 如圖示之環境中，迴圈 5 次後，再置於正常環境中，30 分鐘後進行測試。 