

深圳市欣华信光电科技有限公司

SHENZHEN XINHUAXIN OPTOELECTRONIC TECHNOLOGY CO., LTD

承认书

SPECIFICATIONS FOR APPROVAL

客户名称

Customer

联络人

Director

品名

HXH-R31501GTC

ROHS

Description

日期

DATE

2012年5月1日

☐

LED LAMP

☐

RJ45

☐

网线

☒

HOLDER LAMP

☐

排针

☐

打印头

☐

电源座

☐

排母

☐

其它

☐

开关

☐

排线

客户承认栏

Client Approval

审核 Check	承认 Acceptance	批准 Approval

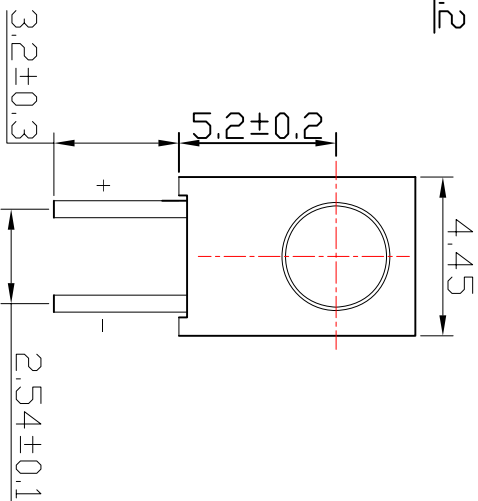
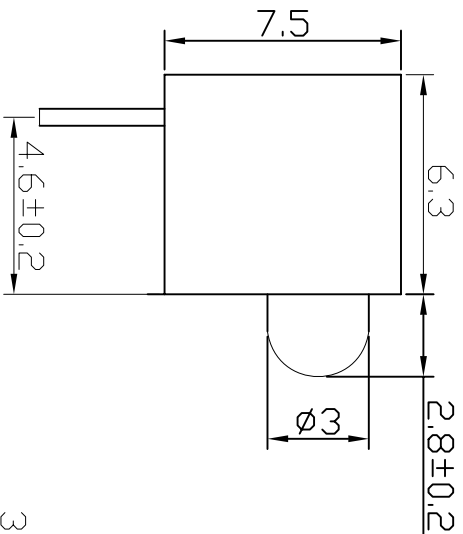
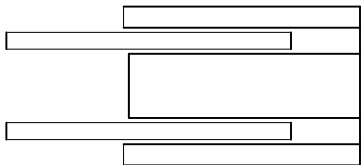
编制 Organizer	审核 Check	批准 Approval
谢振庭	谢振庭	施丹

公司地址:深圳市宝安区沙井镇沙三村上下围工业区创业工业园三栋五F

TEL:0755-29872750

FAX:0755-83659517

REVISION RECORD					
REV	ECO	DESCRIPTION	DRET	CHD	
△		原始版本			



技术参数

- 1、规格：
Ø3.0X5.1MM 单联体 □0.5±0.05
 SQUARE*2
- 2、最大额定值：
反向电压：5V 操作温度：-25℃~+85℃
焊接温度：260℃<5S
- 3、主要电测参数：

项目	符号	条件	最小	标准	最大	单位
正向电压	VF	IF=20mA	2	2.2	2.4	V
正向电流	IF			20		mA
峰值正向电流	IF (Peak)				50	mA
推荐操作电流	IF (REC)			12		mA
反向漏电流	IR	VR=5V			10	uA
功率耗散	PM			40		mW
法向光强	IV	IF=20mA	50	100	140	mcd
观看角度	2θ1/2	IF=20mA		30		DEG
频谱辐射带宽				30		nm
光波长	P/Hue	IF=20mA	565	570	575	nm

DETACHED LISTS									
尺寸 (mm)		公差		设计：谢振庭		日期：2012.2.1		深圳市欣华信光电科技有限公司 SHENZHEN XINHUA XIN OPTOELECTRONIC TECHNOLOGY CO., LTD	
一般公差		公差		审核：谢振庭		日期：2012.2.1			
MIL		公差		批准：		日期：			
.0 ± 0.20 .00 ± 0.15 .000 ± 0.075		± ± ±							
角度 ± 0.01°		数量：		料号： HXH-R31501GTC					
表面处理：									
比例：									
		第三角视图		不按比例		共 X 页		第 Y 页	

深圳市欣华信光电科技有限公司

产品规格书

一、规格：

HXH-R31501GTC

二. 配件外观

1. 外壳注塑	1. 塑料件色泽一致, 颜色符合色板要求, 表面光洁.
	2. 不得有缩水, 缺胶, 水纹, 飞边等不良, 且需各针槽及孔位不堵塞。
2. 插压LED	1. 插LED时不得错位、极性反, 灯高一致。
	2. 压时不得将基座/LED灯压伤、变形, 压裂, 针脚不得压扁压弯。
	3. 按要求调节相应针长, 切针后端面不得有毛刺、变形且针要基本垂直且平行。
3. 极性与亮度测试	1. LED灯发光亮度、颜色要求均匀一致.
	2. 用专用的变压器测量上一工序已完工的产品确认其极性与亮度是否符合要求.
	3. LED灯面不得有刮伤, 气泡、色不匀; LED灯不得倾斜, 高低不一, 针脚基本平行且垂直; 基座无料流痕, 缩痕, 变形等

三、材料明细表

序号	配件名称	数量	材料名称	备注
1	单孔基座偏上芯	1PCS	PA46	黑色有底
2	LED灯	1PCS	HXR-035230-02A	高亮绿色无边短脚3*5

LED 注意事项

[一]引脚成形方法 Led bracket forming method

(1) 必须离胶体 2 毫米才能折弯支架。

The pin of led can be bent where is at least 2mm out of led colloid

(2) 支架成形必须使用或由专业人员来完成。

Must use fixture to deform the led bracket.

(3) 支架成形必须在焊接前完成。

Finishing the forming of led bracket must be before soldering.

(4) 支架成形需保证引脚和间距与线路板上一致。

Guarantee the gap between two pin of led tallys with LED pads in PCB when forming.

[二]回流焊接 Manual soldering

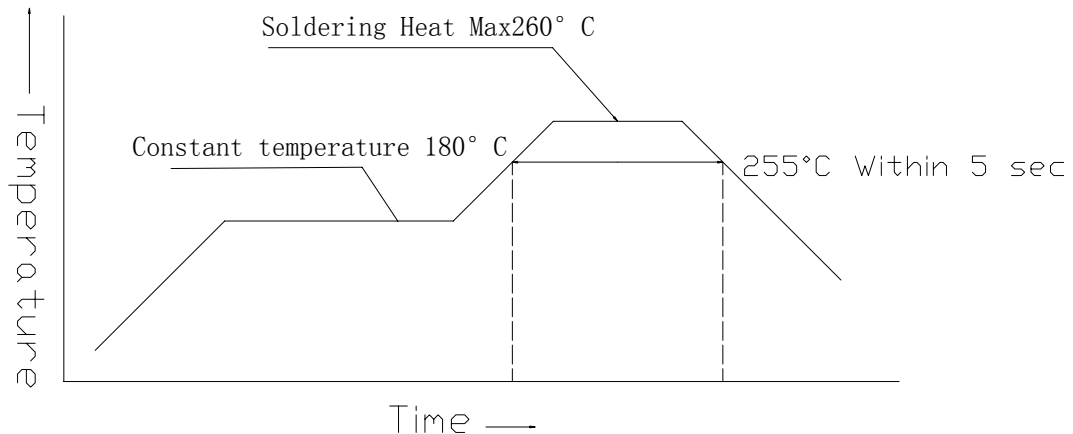
焊接处必须离胶体位置 2 毫米以上。

The welding must from colloidal position above 2 mm.

可靠性焊接温度下图

Reliability welding temperature below

波峰焊图



[三]防静电措施 ESD countermeasure

静电及高压会对 LED 造成损坏，特别是晶片材质为 InGaN 的产品对静电防护的要求更加严格，要求在使用和检验产品时带防静电手腕带或防静电手套，焊接工具及设备的外壳需可靠接地，焊接条件遵循此份规格书中条件。

Static electricity and higt volt can damage led, The production whose Die material is InGaN must strictly required to prevend ESD, Must put on static glove and static fillet, Soldering tool and the cover of device must connect the ground, Soldering condition follows the related staing of production specification manual.

[四]过电流保护 Protecting countermeasure when over current

为避免由于电压的变化引起大电流冲击而造成产品损坏，需要加入保护电阻。

Need add the protecting resistor in circuit in order to avoid damaging led due to big current and voltage fluctuation.

[五]LED 的安装方法 LED installation method

①注意各类器件外线的排列以防极性装错，器件不可与发热元件靠得较近，工作条件不要超过其规定的极限。

Pay attention to the led polarity and avoid installation wrong, Led can't be close to euthermic component,work condition should tally wish it's specification.

②务必不要在引脚间距变形的情况下安装 LED

Don't install the LED under the condition of the led pin deformation.

③当装配 LED 进入 PCB 或者装配孔时，LED 不能承受任何压力。

The led bracket don't load any pressurs when installing the led into PCB or fitting hole

④在焊接温度回到正常以前，必须避免使 LED 受到任何的震动或外力。

Must avoid any strike and force on led before the soldering temperature return to room temperature.

[六] 存储时间

在温度 5℃~35℃，湿度在 RH65%条件下，产品可保存 1 年，超过保存期的产品需重新检测后方能使用。

Led can be stored for a year under the condition :the temperature of 5℃~35℃ and humidity of RH60%, These production must be re-inspected and tested before use if their storage time exceed a year.

[七]清洗 Cleaning

当用化学用品清洗胶体时必须特别小心，因为有些化学品对胶体表面有损伤并引起褪色如三氯乙烯、丙酮等。

Be careful of some chemical results in the led colloid fades and damage when using chemical clean the led, such as chloroethulene, aceone etc. can use ethanol to wash or soak led but the time don't exceed 3 minutes.

[八]弯脚（Kinked）

当 LED 成形弯脚时，弯脚模具容易刮伤 LED 脚支架镀层，刮伤处容易生锈，特别是空气湿度大时，为减少生锈，建议使用镀锡支架。

The kinked tooling scrape easily the pin of led,where the led bracket is rusting easily,especial expose it in moist air.To decrease the led bracket rust,advise using plated tin led bracket.

[九]对分光产品，请按分包使用，避免出现色差及灯亮暗。

For the LED sorted light,please sort the different package to use and can't mix them in case of bright dark light and color error.