

由 Autodesk 教育版产品制作

DHUY 宁波兴通连接器有限公司
NING BO XING TONG CON NECTOR CO., LTD

产品名称

连绕端子

名 称

规格承认书

产品型号

5558-T

页 数

第 1 页/共 1 页

ZZ/QY-2019-06-QR

工 序

冲 压

部 门

品质部

检验项目

技术要求

检验方法

序 号

项 目

内 容

目 视

1

外观

标志正确清晰，端子应无断裂、毛刺、变形、划伤；表面镀层应均匀、光亮、无霉斑、发黑、剥层等缺陷。

2

机械性

产品弯曲部位不得有机械损伤，不易折断，切口毛刺 $\leq 0.2\text{mm}$

目 视

3

互换性

同一型号，同一规格的端子应能通用，互换、插入手感顺畅，任意两只产品一致性好。

将端子与塑件进行互换插配检查

4

插入力
拔出力

拉力检测器

5

固定性

每一接触件在详细规范规定的拉力推力作用下不应该从基座中脱出，上下直径间隙 $0.2 \sim 0.3\text{mm}$ ，左右间隙 $0.02 \sim 0.1\text{mm}$ ，锁扣力 $\geq 40\text{N}$

将端子插入塑件中沿轴线将端子从塑件中往外脱出 $\geq 40\text{N}$ ，保持10秒。

6

尺 寸

应符合左边示意图要求
未注圆角： 0.3R ，未注倒角： $0.2 \times 45^\circ$ mm，
未注公差尺寸按GB/T1814-92中ST7级。

数显卡尺

千分尺

7

材 料

厚 度

数 量

磷青铜

0.2

6000/盘

8

适用线规

电线外径

mm^2

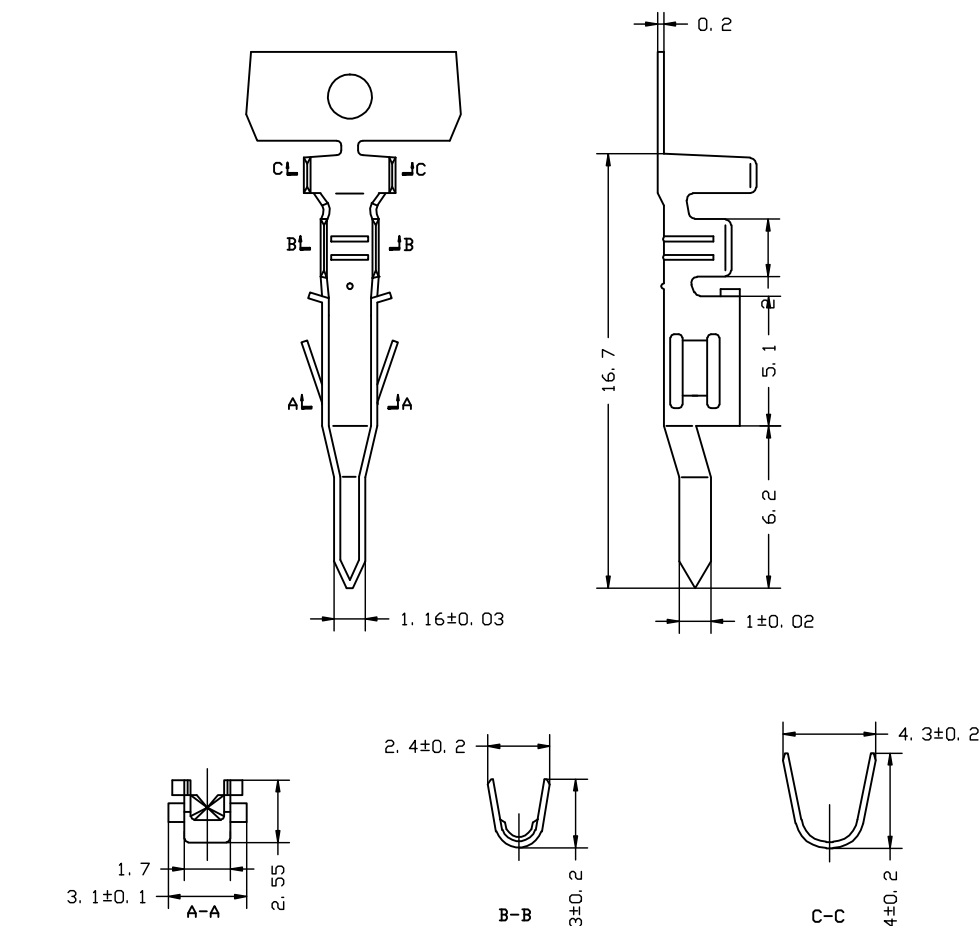
AWG#

mm

$0.33 \sim 0.83$

$22 \sim 18$

$\phi 1.7 \sim \phi 3.0$



描 图

描 校

底 图 号

装 订 号

编制:

审核:

批准:

咨询电话: 13355934462

传真: 0574-63450992